



# CÂMARA MUNICIPAL DE ARARAQUARA

INDICAÇÃO NÚMERO 2367 /15.

AUTOR: Vereador JAIR MARTINELLI

**DESPACHO:**

DEFERIDA.

Araraquara, 23 OUT 2015

Presidente

Indico ao Senhor Prefeito Municipal, a necessidade de entrar em entendimentos com o setor competente, no sentido de instalar 1 trave para alongamento com quatro alturas na Praça do São José, desta cidade.

Esclareço que o pedido se faz necessário, pois os moradores do bairro e adjacentes são frequentadores assíduos das aulas de ginástica realizada de segunda e quarta-feira das 07h30m às 08h10m.

Esclarecemos que quaisquer dúvidas favor entrar em contato com o Senhor Almeida, pelo fone: (16) 9.9163-1726.

Anexo foto modelo.

Araraquara, 23 de outubro de 2015.

**JAIR MARTINELLI**  
Vereador

Rm/Jm.

**ANEXO 204 (Modelo)**  
**23102015 - Instalação de Trave para Alongamento – Praça do São José**

